

YTELSESERKLÆRING

Nr. 111

Tiltenkt bruk	Lastbærende komponenter til bruk i bygg.
Produsent	Heidelberg Materials Prefab Norge AS, Peer Gynts vei 1, 1500 Moss
Attestasjonssystem	System 2+
Kontrollorgan	Nordcert AB, Upplandsgatan 34, 11 328 Stockholm, Sverige
Kontrollorgan nr.	1505

Nordcert AB har utført (i) innledende inspeksjon av fabrikken og fabrikkens produksjonskontroll og (ii) kontinuerlig overvåking, vurdering og evaluering av produksjonskontroll og utstedt FPC-sertifikat (produksjonskontroll- og sveisesertifikat) 1505-CPD-CS1006.

Vesentlige egenskaper	Ytelse	Harmonisert teknisk spesifikasjon
Geometriske toleranser	NS-EN 1090-2, tillegg D: D.1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Sveisbarhet	NS-EN 10025-2, S355	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Slagseighet	S355J2 (27Joule ved -20°C)	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Reaksjon på brann	Materialklasse A1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Frigjøring av kadmium	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Radioaktiv stråling	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Bestandighet	Overflatebehandling ihht NS-EN 1090-2, prepareringsgrad P1 Overflate malt etter NS-EN ISO 12944 eller varmforsinket etter NS-EN ISO 1461.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Bæreevne	Prosjektert ihht NS-EN 1993-1 og 1994-1.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Utmatningskapasitet	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Brannmotstand (ubehandlet)	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011

Ytelsene til produktet beskrevet ovenfor er i overensstemmelse ytelsene i tabellen. Denne Ytelseserklæring er utstedt på eget ansvar av produsenten.

Undertegnet for, og på vegne av Heidelberg Materials Prefab Norge AS, av:

Audun Harridsleff, Adm.Dir.



Moss, 24.08.2023

YTELSESERKLÆRING

Nr. 112

Tiltenkt bruk	Lastbærende komponenter til bruk i bygg.
Produsent	Heidelberg Materials Prefab Norge AS, Peer Gynts vei 1, 1500 Moss
Attestasjonssystem	System 2+
Kontrollorgan	Nordcert AB, Upplandsgatan 34, 11 328 Stockholm, Sverige
Kontrollorgan nr.	1505

Nordcert AB har utført (i) innledende inspeksjon av fabrikken og fabrikkens produksjonskontroll og (ii) kontinuerlig overvåking, vurdering og evaluering av produksjonskontroll og utstedt FPC-sertifikat (produksjonskontroll- og sveisesertifikat) 1505-CPD-CS1006.

Vesentlige egenskaper	Ytelse	Harmonisert teknisk spesifisering
Geometriske toleranser	NS-EN 1090-2, tillegg D: D.1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Sveisbarhet	NS-EN 10025-2, S355	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Slagseighet	S355J2 (27Joule ved -20°C)	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Reaksjon på brann	Materialklasse A1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Frigjøring av kadmium	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Radioaktiv stråling	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Bestandighet	Overflatebehandling ihht NS-EN 1090-2, prepareringsgrad P2 Overflate malt etter NS-EN ISO 12944 eller varmforsinket etter NS-EN ISO 1461.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Bæreevne	Prosjektert ihht NS-EN 1993-1 og 1994-1.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Utmatningskapasitet	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Brannmotstand (ubehandlet)	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011

Ytelsene til produktet beskrevet ovenfor er i overensstemmelse ytelsene i tabellen. Denne Ytelseserklæring er utstedt på eget ansvar av produsenten.

Undertegnet for, og på vegne av Heidelberg Materials Prefab Norge AS, av:

Audun Harridsleff, Adm.Dir.



Moss, 24.08.2023

YTELSESERKLÆRING

Nr. 121

Tiltenkt bruk	Lastbærende komponenter til bruk i bygg.
Produsent	Heidelberg Materials Prefab Norge AS, Peer Gynts vei 1, 1500 Moss
Attestasjonssystem	System 2+
Kontrollorgan	Nordcert AB, Upplandsgatan 34, 11 328 Stockholm, Sverige
Kontrollorgan nr.	1505

Nordcert AB har utført (i) innledende inspeksjon av fabrikken og fabrikkens produksjonskontroll og (ii) kontinuerlig overvåking, vurdering og evaluering av produksjonskontroll og utstedt FPC-sertifikat (produksjonskontroll- og sveisesertifikat) 1505-CPD-CS1006.

Vesentlige egenskaper	Ytelse	Harmonisert teknisk spesifikasjon
Geometriske toleranser	NS-EN 1090-2, tillegg D: D.1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Sveisbarhet	NS-EN 10219-1, S355	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Slagseighet	S355J2 (27Joule ved -20°C)	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Reaksjon på brann	Materialklasse A1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Frigjøring av kadmium	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Radioaktiv stråling	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Bestandighet	Overflatebehandling ihht NS-EN 1090-2, prepareringsgrad P1 Overflate malt etter NS-EN ISO 12944 eller varmforsinket etter NS-EN ISO 1461.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Bæreevne	Prosjektert ihht NS-EN 1993-1 og 1994-1.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Utmatningskapasitet	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Brannmotstand (ubehandlet)	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011

Ytelsene til produktet beskrevet ovenfor er i overensstemmelse ytelsene i tabellen. Denne Ytelseserklæring er utstedt på eget ansvar av produsenten.

Undertegnet for, og på vegne av Heidelberg Materials Prefab Norge AS, av:

Audun Harridsleff, Adm.Dir.



Moss, 24.08.2023

YTELSESERKLÆRING

Nr. 122

Tiltenkt bruk	Lastbærende komponenter til bruk i bygg.
Produsent	Heidelberg Materials Prefab Norge AS, Peer Gynts vei 1, 1500 Moss
Attestasjonssystem	System 2+
Kontrollorgan	Nordcert AB, Upplandsgatan 34, 11 328 Stockholm, Sverige
Kontrollorgan nr.	1505

Nordcert AB har utført (i) innledende inspeksjon av fabrikken og fabrikkens produksjonskontroll og (ii) kontinuerlig overvåking, vurdering og evaluering av produksjonskontroll og utstedt FPC-sertifikat (produksjonskontroll- og sveisesertifikat) 1505-CPD-CS1006.

Vesentlige egenskaper	Ytelse	Harmonisert teknisk spesifikasjon
Geometriske toleranser	NS-EN 1090-2, tillegg D: D.1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Sveisbarhet	NS-EN 10219-1, S355	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Slagseighet	S355J2 (27Joule ved -20°C)	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Reaksjon på brann	Materialklasse A1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Frigjøring av kadmium	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Radioaktiv stråling	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Bestandighet	Overflatebehandling ihht NS-EN 1090-2, prepareringsgrad P2 Overflate malt etter NS-EN ISO 12944 eller varmforsinket etter NS-EN ISO 1461.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Bæreevne	Prosjektert ihht NS-EN 1993-1 og 1994-1.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Utmattingskapasitet	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Brannmotstand (ubehandlet)	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011

Ytelsene til produktet beskrevet ovenfor er i overensstemmelse ytelsene i tabellen. Denne Ytelseserklæring er utstedt på eget ansvar av produsenten.

Undertegnet for, og på vegne av Heidelberg Materials Prefab Norge AS, av:

Audun Harridsleff, Adm.Dir.



Moss, 24.08.2023

YTELSESERKLÆRING

Nr. 131

Tiltenkt bruk	Lastbærende komponenter til bruk i bygg.
Produsent	Heidelberg Materials Prefab Norge AS, Peer Gynts vei 1, 1500 Moss
Attestasjonssystem	System 2+
Kontrollorgan	Nordcert AB, Upplandsgatan 34, 11 328 Stockholm, Sverige
Kontrollorgan nr.	1505

Nordcert AB har utført (i) innledende inspeksjon av fabrikken og fabrikkens produksjonskontroll og (ii) kontinuerlig overvåking, vurdering og evaluering av produksjonskontroll og utstedt FPC-sertifikat (produksjonskontroll- og sveisesertifikat) 1505-CPD-CS1006.

Vesentlige egenskaper	Ytelse	Harmonisert teknisk spesifikasjon
Geometriske toleranser	NS-EN 1090-2, tillegg D: D.1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Sveisbarhet	NS-EN 10210-1, S355	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Slagseighet	S355J2 (27Joule ved -20°C)	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Reaksjon på brann	Materialklasse A1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Frigjøring av kadmium	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Radioaktiv stråling	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Bestandighet	Overflatebehandling ihht NS-EN 1090-2, prepareringsgrad P1 Overflate malt etter NS-EN ISO 12944 eller varmforsinket etter NS-EN ISO 1461.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Bæreevne	Prosjektert ihht NS-EN 1993-1 og 1994-1.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Utmatningskapasitet	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Brannmotstand (ubehandlet)	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011

Ytelsene til produktet beskrevet ovenfor er i overensstemmelse ytelsene i tabellen. Denne Ytelseserklæring er utstedt på eget ansvar av produsenten.

Undertegnet for, og på vegne av Heidelberg Materials Prefab Norge AS, av:

Audun Harridsleff, Adm.Dir.



Moss, 24.08.2023

YTELSESERKLÆRING

Nr. 132

Tiltenkt bruk	Lastbærende komponenter til bruk i bygg.
Produsent	Heidelberg Materials Prefab Norge AS, Peer Gynts vei 1, 1500 Moss
Attestasjonssystem	System 2+
Kontrollorgan	Nordcert AB, Upplandsgatan 34, 11 328 Stockholm, Sverige
Kontrollorgan nr.	1505

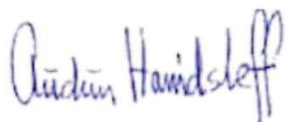
Nordcert AB har utført (i) innledende inspeksjon av fabrikken og fabrikkens produksjonskontroll og (ii) kontinuerlig overvåking, vurdering og evaluering av produksjonskontroll og utstedt FPC-sertifikat (produksjonskontroll- og sveisesertifikat) 1505-CPD-CS1006.

Vesentlige egenskaper	Ytelse	Harmonisert teknisk spesifikasjon
Geometriske toleranser	NS-EN 1090-2, tillegg D: D.1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Sveisbarhet	NS-EN 10210-1, S355	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Slagseighet	S355J2 (27Joule ved -20°C)	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Reaksjon på brann	Materialklasse A1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Frigjøring av kadmium	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Radioaktiv stråling	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Bestandighet	Overflatebehandling ihht NS-EN 1090-2, prepareringsgrad P2 Overflate malt etter NS-EN ISO 12944 eller varmforsinket etter NS-EN ISO 1461.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Bæreevne	Prosjektert ihht NS-EN 1993-1 og 1994-1.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Utmatningskapasitet	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Brannmotstand (ubehandlet)	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011

Ytelsene til produktet beskrevet ovenfor er i overensstemmelse ytelsene i tabellen. Denne Ytelseserklæring er utstedt på eget ansvar av produsenten.

Undertegnet for, og på vegne av Heidelberg Materials Prefab Norge AS, av:

Audun Harridsleff, Adm.Dir.



Moss, 24.08.2023

Declaration of Performance

Nr. 111

Intended Use	Structural steelwork construction components and/or kits for use in building and civil engineering works
Manufacturer	SIA S.B.C., Zeltinu str.130, Mārupe, LV2167, Latvia
Verification of constancy	System 2+
Notified body	AS Inspecta Latvia, Skanstes iela 54A, LV-1013, Riga, Latvia
Notified body nr.	1325

AS Inspecta Latvia has performed (i) initial inspection of the manufacturing plant and factory product control and (ii) continuous surveillance, assesment and evaluation of factory production control and issued Factory Production Control Certificate 1325-CPD-1829.

Essensial characteristics	Performance	Harmonised technical specification
Geometric tolerances	NS-EN 1090-2, appendix D: D.1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Weldability	NS-EN 10025-2, S355	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Fracture toughness	S355J2 (27Joule ved -20°C)	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Reactions to fire	Class A1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Release of cadmium	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Radioactivity	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Durability	Surcace preperation according to NS-EN 1090-2, Preparation grade P1. Surface painted according to NS-EN ISO 12944 or galvanized according to NS-EN ISO 1461.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Load bearing capacity	Projektert ihht NS-EN 1993-1 og 1994-1.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Fatigue strength	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Resistance to fire	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011

The performance of the product identified above is in conformity with the declared performance identified in the table.

Signed for and on behalf of SBC :

Juris Reimanis, Board member

Mārupe, Latvia, 01.07.2014



Declaration of Performance

Nr. 112

Intended Use	Structural steelwork construction components and/or kits for use in building and civil engineering works
Manufacturer	SIA S.B.C., Zeltinu str.130, Mārupe, LV2167, Latvia
Verification of constancy	System 2+
Notified body	AS Inspecta Latvia, Skanstes iela 54A, LV-1013, Riga, Latvia
Notified body nr.	1325

AS Inspecta Latvia has performed (i) initial inspection of the manufacturing plant and factory product control and (ii) continuous surveillance, assesment and evaluation of factory production control and issued Factory Production Control Certificate 1325-CPD-1829.

Essensial characteristics	Performance	Harmonised technical specification
Geometric tolerances	NS-EN 1090-2, appendix D: D.1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Weldability	NS-EN 10025-2, S355	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Fracture toughness	S355J2 (27Joule ved -20°C)	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Reactions to fire	Class A1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Release of cadmium	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Radioactivity	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Durability	Surcace preperation according to NS-EN 1090-2, Preparation grade P2. Surface painted according to NS-EN ISO 12944 or galvanized according to NS-EN ISO 1461.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Load bearing capacity	Projektert ihht NS-EN 1993-1 og 1994-1.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Fatigue strength	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Resistance to fire	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011

The performance of the product identified above is in conformity with the declared performance identified in the table.

Signed for and on behalf of SBC :

Juris Reimanis, Board member

Mārupe, Latvia, 01.07.2014



Declaration of Performance

Nr. 113

Intended Use	Structural steelwork construction components and/or kits for use in building and civil engineering works
Manufacturer	SIA S.B.C., Zeltinu str.130, Mārupe, LV2167, Latvia
Verification of constancy	System 2+
Notified body	AS Inspecta Latvia, Skanstes iela 54A, LV-1013, Riga, Latvia
Notified body nr.	1325

AS Inspecta Latvia has performed (i) initial inspection of the manufacturing plant and factory product control and (ii) continuous surveillance, assesment and evaluation of factory production control and issued Factory Production Control Certificate 1325-CPD-1829.

Essensial characteristics	Performance	Harmonised technical specification
Geometric tolerances	NS-EN 1090-2, appendix D: D.1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Weldability	NS-EN 10025-2, S355	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Fracture toughness	S355J2 (27Joule ved -20°C)	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Reactions to fire	Class A1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Release of cadmium	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Radioactivity	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Durability	Surcace preperation according to NS-EN 1090-2, Preparation grade P3. Surface painted according to NS-EN ISO 12944 or galvanized according to NS-EN ISO 1461.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Load bearing capacity	Projektert ihht NS-EN 1993-1 og 1994-1.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Fatigue strength	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Resistance to fire	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011

The performance of the product identified above is in conformity with the declared performance identified in the table.

Signed for and on behalf of SBC :

Juris Reimanis, Board member

Mārupe, Latvia, 01.07.2014



Declaration of Performance

Nr. 121

Intended Use	Structural steelwork construction components and/or kits for use in building and civil engineering works
Manufacturer	SIA S.B.C., Zeltinu str.130, Mārupe, LV2167, Latvia
Verification of constancy	System 2+
Notified body	AS Inspecta Latvia, Skanstes iela 54A, LV-1013, Riga, Latvia
Notified body nr.	1325

AS Inspecta Latvia has performed (i) initial inspection of the manufacturing plant and factory product control and (ii) continuous surveillance, assesment and evaluation of factory production control and issued Factory Production Control Certificate 1325-CPD-1829.

Essensial characteristics	Performance	Harmonised technical specification
Geometric tolerances	NS-EN 1090-2, appendix D: D.1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Weldability	NS-EN 10019-1, S355	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Fracture toughness	S355J2 (27Joule ved -20°C)	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Reactions to fire	Class A1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Release of cadmium	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Radioactivity	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Durability	Surcace preperation according to NS-EN 1090-2, Preparation grade P1. Surface painted according to NS-EN ISO 12944 or galvanized according to NS-EN ISO 1461.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Load bearing capacity	Projektert ihht NS-EN 1993-1 og 1994-1.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Fatigue strength	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Resistance to fire	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011

The performance of the product identified above is in conformity with the declared performance identified in the table.

Signed for and on behalf of SBC :

Juris Reimanis, Board member

Mārupe, Latvia, 01.07.2014



Declaration of Performance

Nr. 122

Intended Use	Structural steelwork construction components and/or kits for use in building and civil engineering works
Manufacturer	SIA S.B.C., Zeltinu str.130, Mārupe, LV2167, Latvia
Verification of constancy	System 2+
Notified body	AS Inspecta Latvia, Skanstes iela 54A, LV-1013, Riga, Latvia
Notified body nr.	1325

AS Inspecta Latvia has performed (i) initial inspection of the manufacturing plant and factory product control and (ii) continuous surveillance, assesment and evaluation of factory production control and issued Factory Production Control Certificate 1325-CPD-1829.

Essensial characteristics	Performance	Harmonised technical specification
Geometric tolerances	NS-EN 1090-2, appendix D: D.1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Weldability	NS-EN 10019-1, S355	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Fracture toughness	S355J2 (27Joule ved -20°C)	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Reactions to fire	Class A1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Release of cadmium	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Radioactivity	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Durability	Surcace preperation according to NS-EN 1090-2, Preparation grade P2. Surface painted according to NS-EN ISO 12944 or galvanized according to NS-EN ISO 1461.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Load bearing capacity	Projektert ihht NS-EN 1993-1 og 1994-1.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Fatigue strength	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Resistance to fire	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011

The performance of the product identified above is in conformity with the declared performance identified in the table.

Signed for and on behalf of SBC :

Juris Reimanis, Board member

Mārupe, Latvia, 01.07.2014



Declaration of Performance

Nr. 123

Intended Use	Structural steelwork construction components and/or kits for use in building and civil engineering works
Manufacturer	SIA S.B.C., Zeltinu str.130, Mārupe, LV2167, Latvia
Verification of constancy	System 2+
Notified body	AS Inspecta Latvia, Skanstes iela 54A, LV-1013, Riga, Latvia
Notified body nr.	1325

AS Inspecta Latvia has performed (i) initial inspection of the manufacturing plant and factory product control and (ii) continuous surveillance, assesment and evaluation of factory production control and issued Factory Production Control Certificate 1325-CPD-1829.

Essensial characteristics	Performance	Harmonised technical specification
Geometric tolerances	NS-EN 1090-2, appendix D: D.1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Weldability	NS-EN 10019-1, S355	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Fracture toughness	S355J2 (27Joule ved -20°C)	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Reactions to fire	Class A1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Release of cadmium	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Radioactivity	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Durability	Surcace preperation according to NS-EN 1090-2, Preparation grade P3. Surface painted according to NS-EN ISO 12944 or galvanized according to NS-EN ISO 1461.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Load bearing capacity	Projekterti ihht NS-EN 1993-1 og 1994-1.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Fatigue strength	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Resistance to fire	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011

The performance of the product identified above is in conformity with the declared performance identified in the table.

Signed for and on behalf of SBC :

Juris Reimanis, Board member

Mārupe, Latvia, 01.07.2014



Declaration of Performance

Nr. 131

Intended Use	Structural steelwork construction components and/or kits for use in building and civil engineering works
Manufacturer	SIA S.B.C., Zeltinu str.130, Mārupe, LV2167, Latvia
Verification of constancy	System 2+
Notified body	AS Inspecta Latvia, Skanstes iela 54A, LV-1013, Riga, Latvia
Notified body nr.	1325

AS Inspecta Latvia has performed (i) initial inspection of the manufacturing plant and factory product control and (ii) continuous surveillance, assesment and evaluation of factory production control and issued Factory Production Control Certificate 1325-CPD-1829.

Essensial characteristics	Performance	Harmonised technical specification
Geometric tolerances	NS-EN 1090-2, appendix D: D.1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Weldability	NS-EN 10210-1, S355	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Fracture toughness	S355J2 (27Joule ved -20°C)	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Reactions to fire	Class A1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Release of cadmium	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Radioactivity	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Durability	Surcace preperation according to NS-EN 1090-2, Preparation grade P1. Surface painted according to NS-EN ISO 12944 or galvanized according to NS-EN ISO 1461.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Load bearing capacity	Projektert ihht NS-EN 1993-1 og 1994-1.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Fatigue strength	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Resistance to fire	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011

The performance of the product identified above is in conformity with the declared performance identified in the table.

Signed for and on behalf of SBC :

Juris Reimanis, Board member

Mārupe, Latvia, 01.07.2014



Declaration of Performance

Nr. 132

Intended Use	Structural steelwork construction components and/or kits for use in building and civil engineering works
Manufacturer	SIA S.B.C., Zeltinu str.130, Mārupe, LV2167, Latvia
Verification of constancy	System 2+
Notified body	AS Inspecta Latvia, Skanstes iela 54A, LV-1013, Riga, Latvia
Notified body nr.	1325

AS Inspecta Latvia has performed (i) initial inspection of the manufacturing plant and factory product control and (ii) continuous surveillance, assesment and evaluation of factory production control and issued Factory Production Control Certificate 1325-CPD-1829.

Essensial characteristics	Performance	Harmonised technical specification
Geometric tolerances	NS-EN 1090-2, appendix D: D.1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Weldability	NS-EN 10210-1, S355	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Fracture toughness	S355J2 (27Joule ved -20°C)	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Reactions to fire	Class A1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Release of cadmium	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Radioactivity	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Durability	Surcace preperation according to NS-EN 1090-2, Preparation grade P2. Surface painted according to NS-EN ISO 12944 or galvanized according to NS-EN ISO 1461.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Load bearing capacity	Projektert ihht NS-EN 1993-1 og 1994-1.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Fatigue strength	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Resistance to fire	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011

The performance of the product identified above is in conformity with the declared performance identified in the table.

Signed for and on behalf of SBC :

Juris Reimanis, Board member

Mārupe, Latvia, 01.07.2014



Declaration of Performance

Nr. 133

Intended Use	Structural steelwork construction components and/or kits for use in building and civil engineering works
Manufacturer	SIA S.B.C., Zeltinu str.130, Mārupe, LV2167, Latvia
Verification of constancy	System 2+
Notified body	AS Inspecta Latvia, Skanstes iela 54A, LV-1013, Riga, Latvia
Notified body nr.	1325

AS Inspecta Latvia has performed (i) initial inspection of the manufacturing plant and factory product control and (ii) continuous surveillance, assesment and evaluation of factory production control and issued Factory Production Control Certificate 1325-CPD-1829.

Essensial characteristics	Performance	Harmonised technical specification
Geometric tolerances	NS-EN 1090-2, appendix D: D.1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Weldability	NS-EN 10210-1, S355	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Fracture toughness	S355J2 (27Joule ved -20°C)	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Reactions to fire	Class A1	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Release of cadmium	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Radioactivity	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Durability	Surcace preperation according to NS-EN 1090-2, Preparation grade P3. Surface painted according to NS-EN ISO 12944 or galvanized according to NS-EN ISO 1461.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Load bearing capacity	Projektert ihht NS-EN 1993-1 og 1994-1.	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Fatigue strength	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011
Resistance to fire	NPD	NS-EN 1090-1:2009 + A1:2011

The performance of the product identified above is in conformity with the declared performance identified in the table.

Signed for and on behalf of SBC :

Juris Reimanis, Board member

Mārupe, Latvia, 01.07.2014

